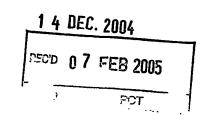
**BEST AVAILABLE COPY** 

PCI/FK2.004/003043





# BREVET D'INVENTION

### **CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION**

## **COPIE OFFICIELLE**

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

	g & Dei	C. 2004	
Fait à Paris, le			

Pour le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle Le Chef du Département des brevets

**Martine PLANCHE** 

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

\_\_\_\_\_S

HATIONAL DE La propriete Industrielle SIEGE 26 bis, rue de Saint-Petersbourg 75800 PARIS cedex 08 Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04 Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23

CASTORES WWW.



# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

**cerfa**N° 11354'03

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

6 bis, rue de Saint Pétersbourg - 75800 Paris Cedex 08

our vous informer : INPI DIRECT
N° Indigo 0 825 83 85 87
Q15 € TTC/ma

# REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 1/2

BR1

elécopie : 33 (0)1 53 04 52 65  REMISE DES PIÈCES DATE  27 NOV 2003  75 INPI PARIS 34 SP  N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI  DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE  PAR L'INPI  Vos références pour ce dossier (facultatif)	75441 PARIS CEDEX 09
Confirmation d'un dépôt par télécopie	☐ N° attribué par l'INPI à la télécopie
2 NATURE DE LA DEMANDE	Cochez l'une des 4 cases suivantes
Demande de brevet	<b>5</b>
Demande de certificat d'utilité	
Demande divisionnaire	
Demande de brevet initiale	N° Date
	N° Date
ou demande de certificat d'utilité initiale Transformation d'une demande de	
brevet européen Demande de brevet initiale	N° Date
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE	Pays ou organisation Date
DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)	Personne morale Personne physique
Nom ou dénomination sociale Prénoms Forme juridique N° SIREN	FRAMATOME ANP  Société par actions simplifiée  428764500
Code APE-NAF  Domicile Rue	Tour Areva 1, Place de la Coupole
ou Siège Code postal et ville Pays	FRANCE
Nationalité	Française  N° de télécopie (facultatif)
N° de téléphone (facultatif)	N° de telecopie Quantity
Adresse électronique (facultatif)	S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»



Réservé à l'INPI

## BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ



# REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 2/2

BR2

	ISE DES PIÈCES	LICSBIVE ATTIVE			
DATE	つア ト	IOV 2003			
LIEU		PI PARIS 34 SP			
N° D	ENREGISTREMENT	UND 0313950	<b>n</b>		
NATI	ONAL ATTRIBUÉ PAR	CINNI DO 12931	U		DB 540 W / 030103
6	6 MANDATAIRE (s'il y a lieu)			The second secon	and the second s
	Nom	aman amin'ny soratra dia dia mandritry ny taona 2004.		t attention comments as an	
	Prénom			1 11 1 41 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
	Cabinet ou So	Cabinet ou Société		CABINET LAVOIX	
	N °de pouvoir de lien contra	permanent et/ou ctuel	<b>.</b>		
	Adresse	Rue	2 Place d'Estienne d'Orves		
	Auresse	Code postal et ville	[75441   PAR	IS CEDEX 09	
	Pays		FRANCE		
	N° de télépho		01 53 20 14 :	20	
	Nº de télécopi	-, ,,,,,,	01 48 74 54	56	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	<del></del>	onique (facultatif)	brevets@cabinet-lavoix.com		
	INVENTEUR	(S)	Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques		
	Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes  RAPPORT DE RECHERCHE		☐ Oui ☑ Non: <b>Dans o</b>	e cas remplir le formu	laire de Désignation d'inventeur(s)
8			Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)		
		Établissement immédiat ou établissement différé			
		elonné de la redevance en deux versements)			effectuant elles-mêmes leur propre dépôt
9	RÉDUCTION DES REDEVA		☐ Requise pour la ☐ Obtenue antérie	vour les personnes physiques  ur la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition)  térieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la  ssion à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence): AG	
10	SÉQUENCES ET/OU D'ACI	DE NUCLEOTIDES DES AMINÉS	☐ Cochez la case si la description contient une liste de séquences		une liste de séquences
	Le support électronique de données est joint				
	séquences su	de conformité de la liste de r support papier avec le onique de données est jointe			
		utilisé l'imprimé «Suite», ombre de pages jointes			
W.	OU DU MANE	DU DEMANDEUR DATAIRE ité du signataire)	B. DOMENEGO n° 00-0500	inest	VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI
			1,,	- 04	L. MARIELLO

La présente invention concerne un assemblage de combustible pour réacteur nucléaire à eau pressurisée, du type comprenant des crayons de combustible disposés aux nœuds d'un réseau sensiblement régulier à contour extérieur polygonal, les crayons de combustible contenant de l'uranium enrichi en isotope 235 et ne contenant pas de plutonium avant utilisation de l'assemblage en réacteur.

L'invention s'applique donc à des assemblages destinés aux réacteurs à eau pressurisée (REP), par opposition aux réacteurs à eau bouillante (REB), et dont le combustible nucléaire est de l'uranium enrichi en isotope 235.

Ces assemblages sont généralement dénommés assemblages UO<sub>2</sub>, par référence à la nature de leur combustible.

Ce terme UO<sub>2</sub> est employé par opposition aux assemblages à combustible à oxyde mixte d'uranium et de plutonium, généralement dénommés assemblages MOx.

De tels assemblages MOx permettent de réutiliser le plutonium provenant du retraitement d'assemblages UO<sub>2</sub>. Le document FR-2 693 023 décrit un tel assemblage MOx. Les assemblages UO<sub>2</sub> et les assemblages MOx ont des comportements neutroniques différents. Pour permettre malgré cela le chargement simultané d'assemblages MOx et UO<sub>2</sub> dans un même réacteur, ce document a proposé d'utiliser dans les assemblages MOx des crayons à teneur en plutonium différentes. On parle alors d'assemblages MOx « zonés », puisque ces assemblages comprennent des zones dans lesquelles les crayons ont des teneurs en plutonium différentes.

Comme on l'a déjà indiqué plus haut, la présente invention ne concerne pas les assemblages MOx mais s'applique aux assemblages UO<sub>2</sub> qui ne présentent pas de tels zonages, l'enrichissement en isotope 235 y étant uniforme. On connaît il est vrai, par exemple de EP-799 484, des assemblages UO<sub>2</sub> dont quelques crayons isolés sont empoisonnés en gadolinium et ont un enrichissement en uranium 235 inférieur à celui des crayons voisins. Toutefois, il ne s'agit pas d'assemblages zonés à proprement parler.

Classiquement un assemblage UO<sub>2</sub> comprend un squelette de maintien des crayons de combustible aux nœuds d'un réseau régulier qui est ha-

15

20

10

5

30

bituellement à base carrée. Le squelette comprend un embout inférieur, un embout supérieur, des tubes-guides reliant les deux embouts et des grilles de maintien des crayons de combustible.

Au sein du cœur d'un réacteur nucléaire à eau pressurisée, les assemblages UO<sub>2</sub> sont disposés les uns à côté des autres avec un léger espacement latéral de l'ordre de 2 mm. Cet espacement permet notamment le soulèvement et l'abaissement des assemblages lors des opérations de chargement et de déchargement du cœur.

L'eau de réfrigération et de modération circule dans les interstices résultant de cet espacement et y forme des lames d'eau.

La hauteur de tels assemblages est importante et peut atteindre trois ou quatre mètres. Du fait des tolérances de fabrication, l'épaisseur réelle des lames d'eau pourrait, au moins localement, être différente de l'épaisseur nominale de 2 mm.

En outre, les assemblages placés en réacteur pourraient théoriquement se déformer du fait de l'irradiation pour atteindre par exemple des formes en C, en S ou en W.

De telles déformations poseraient de nombreux problèmes. En fonctionnement, elles rendraient plus difficile l'insertion des grappes de commande et d'arrêt du réacteur nucléaire dans les tubes-guides.

En manutention, ces déformations augmenteraient les risques d'accrochage entre les assemblages, par exemple lors des opérations de chargement du cœur du réacteur.

Ainsi, le comportement réel des assemblages UO<sub>2</sub> pourrait, au moins mécaniquement, être différent de celui souhaité.

Un but de l'invention est de résoudre ce problème en fournissant un assemblage du type précité qui permette de réduire les risques, d'origine mécanique, de déviation du comportement de l'assemblage par rapport à son comportement souhaité.

A cet effet, l'invention a pour objet un assemblage du type précité, caractérisé en ce que les crayons sont distribués en au moins :

- un premier groupe central constitué de crayons de combustible ayant une première réactivité nucléaire, et

15

10

.5

25

20

- une couche périphérique extérieure de crayons de combustible de réactivité(s) nucléaire(s) strictement inférieure(s) à la première réactivité nucléaire.

Selon des modes particuliers de réalisation, l'assemblage peut comprendre l'une ou plusieurs des caractéristiques suivantes, prise(s) isolément ou selon toutes les combinaisons techniquement possibles :

- les crayons de la couche périphérique sont distribués en :
- un deuxième groupe de crayons de combustible s'étendant le long des faces du contour extérieur du réseau et ayant une deuxième réactivité nucléaire strictement inférieure à la première réactivité nucléaire ; et
- un troisième groupe de crayons de combustible disposés aux coins du contour extérieur du réseau et ayant une troisième réactivité nucléaire strictement inférieure à la deuxième réactivité nucléaire;
- le deuxième groupe s'étend, pour chaque face du contour extérieur du réseau de crayons de combustible d'un coin à l'autre de la face considérée, et le troisième groupe ne comprend que les crayons de combustible disposés dans les coins du contour extérieur du réseau de crayons de combustible ;
- les réactivités nucléaires différentes des crayons de combustible des différents groupes sont obtenues par des masses différentes d'uranium 235 dans les crayons de combustible ;
- les réactivités nucléaires différentes des crayons de combustible des différents groupes sont obtenues par des enrichissements différents des crayons de combustible en uranium 235 ;
  - les crayons du premier groupe ont un premier enrichissement e1 en uranium 235,
  - les crayons du deuxième groupe ont un deuxième enrichissement e2 en uranium 235 strictement inférieur au premier enrichissement e1, et
  - les crayons du troisième groupe ont un troisième enrichissement en uranium 235 strictement inférieur au deuxième enrichissement e3;

15

10

5

20

25

- le deuxième enrichissement e2 est compris entre e1-0,8% et e1-0,2%;
- le troisième enrichissement e3 est compris entre e1-1,8% et e1-0,6%; et
  - le premier enrichissement e1 est compris entre 3% et 6%.

L'invention a également pour objet un cœur de réacteur nucléaire, caractérisé en ce qu'il comprend des assemblages de combustible tels que définis ci-dessus.

L'invention va mieux être comprise à la lecture de la description qui va suivre, donnée uniquement à titre d'exemple, et faite en se référant aux dessins annexés, sur lesquels :

- la figure 1 est une vue schématique de dessus illustrant un quart du cœur d'un réacteur nucléaire selon l'invention,
- la figure 2 est une vue schématique en plan montrant la répartition des crayons de combustible dans l'un des assemblages de combustible du cœur de la figure 1,
- les figures 3A et 3B sont des diagrammes illustrant la répartition de puissance respectivement dans un assemblage selon l'état de la technique et dans l'assemblage de la figure 2 pour une épaisseur de lame d'eau de 2 mm,
- les figures 4A et 4B sont des vues analogues aux figures 3A et 3B pour une épaisseur de lame d'eau de 7 mm,
- les figures 5A et 5B sont des vues analogues aux figures 3A et 3B pour des lames d'eau d'épaisseur de 12 mm, et
- la figure 6 est une vue analogue à la figure 2 illustrant une variante de l'invention.

La figure 1 illustre un quart du cœur 1 d'un réacteur nucléaire à eau pressurisée (REP). Ce réacteur est donc refroidi et modéré par de l'eau sous pression. Classiquement, le cœur 1 présente une symétrie d'ordre 4, les axes de symétrie étant représentés en traits mixtes.

Le cœur 1 comprend des assemblages de combustible 3 disposés les uns à côté des autres avec un espacement latéral entre eux. Il en résulte, entre les assemblages 3, des interstices qui sont remplis par l'eau de réfrigé-

10

5

15

20

25

ration et de modération. Ainsi, les assemblages 3 sont bordés latéralement par des lames d'eau 5 qui s'étendent sur toute la hauteur des assemblages 3.

Typiquement, l'épaisseur nominale de ces lames d'eau 5 est de 2 mm.

Les assemblages 3 sont des assemblages UO<sub>2</sub> avec pour combustible nucléaire de l'uranium enrichi en isotope 235. Le combustible des assemblages 3 ne contient donc pas de plutonium avant leur utilisation dans le cœur 1.

10

5

La structure générale des assemblages 3 est classique et ne sera donc pas décrite en détail. On rappellera simplement que chaque assemblage 3 comprend des crayons de combustible et un squelette de support et de maintien de ces crayons aux nœuds d'un réseau sensiblement régulier.

Dans l'exemple de la figure 2, le réseau régulier est à base carrée et a un contour extérieur carré.

15

Le squelette comprend classiquement un embout inférieur, un embout supérieur et des tubes-guides 6 qui relient ces deux embouts et qui sont destinés à recevoir les crayons d'une grappe de commande du fonctionnement du cœur 1.

20

Le squelette comprend en outre des grilles 7 de maintien des crayons de combustible aux nœuds du réseau régulier. Ces grilles 7 comprennent classiquement des jeux de plaquettes entrecroisées qui délimitent entre elles des cellules 9 centrées sur les nœuds du réseau régulier. Chaque cellule 9 est destinée à recevoir un crayon de combustible ou un tube-guide 6, la cellule centrale 9 recevant quant à elle un tube d'instrumentation 11.

25

Dans l'exemple de la figure 2, les grilles de maintien 7 comprennent 17 cellules 9 par côté. Le contour extérieur du réseau est donc un carré de 17 cellules de côté. Dans d'autres variantes, le nombre de cellules 9 peut être différent, par exemple de 14x14 ou de 15x15.

30

Les crayons de combustible sont répartis en trois groupes, à savoir :

- un premier groupe central dont les crayons occupent les cellules 9 représentées vides sur la figure 2,

- un deuxième groupe de crayons de côtés qui occupent les cellules 9 marquées d'une croix sur la figure 2, et

- un troisième groupe de crayons de coins qui occupent les cellules 9 hachurées sur la figure 2.

Dans l'exemple représenté, le premier groupe comprend 200 crayons de combustible. Ce premier groupe occupe tout le réseau de crayons, sauf la couche périphérique 13 de crayons.

Ce premier groupe correspond donc à un carré de 15 cellules de côté, dont 25 cellules 9 sont occupées par les tubes-guides 6 et le tube d'instrumentation 11.

Les crayons de ce premier groupe contiennent comme combustible nucléaire de l'uranium enrichi en isotope 235 avec un premier enrichissemente e1. Ce premier enrichissement e1 est d'environ 4,11%. Cet enrichissement est défini comme étant le rapport massique de l'isotope U235 et de la totalité de l'uranium présent dans le combustible nucléaire de ces crayons.

Le deuxième groupe de crayons comprend 60 crayons répartis sur les quatre faces 15 de la couche périphérique 13.

Plus précisément, pour chaque face extérieure 15 du réseau de crayons de combustible, les 15 crayons situés entre les deux crayons de coins de la face 15 considérée appartiennent au deuxième groupe.

Les crayons de combustible du deuxième groupe contiennent comme combustible nucléaire de l'uranium enrichi en isotope 235 avec un deuxième enrichissement e2. Ce deuxième enrichissement e2 en uranium 235 est d'environ 3,7%.

Le troisième groupe comprend 4 crayons qui occupent les coins extérieurs du réseau de crayons de combustible, c'est-à-dire les coins de la couche périphérique 13. Le combustible nucléaire des crayons du troisième groupe a un troisième enrichissement e3 en uranium 235 d'environ 2,8%.

Ainsi, chaque face 15 de la couche périphérique 13 comprend à ses deux extrémités deux crayons du troisième groupe et comprend pour le reste des crayons du deuxième groupe. Le reste du réseau est occupé par des crayons du premier groupe. Les crayons de la couche périphérique 13,

15

5

10

20

25

qui s'étend continûment sur le pourtour de l'assemblage 3, ont donc des enrichissements plus faibles que les crayons au centre de l'assemblage.

Les crayons de combustible des premier, deuxième et troisième groupes qui ont des formes analogues mais des enrichissements différents en isotope 235, contiennent donc des masses différentes d'isotope 235.

L'assemblage 3 a ainsi, avant utilisation, une configuration « zonée » avec des crayons de coins présentant une faible réactivité nucléaire, des crayons situés le long des faces extérieures 15 entre les coins présentant une réactivité nucléaire intermédiaire, et les autres crayons, disposés au centre du réseau, qui possèdent une réactivité nucléaire élevée.

Comme cela va maintenant être exposé, un tel zonage permet de garantir un comportement neutronique individuel de l'assemblage 3 satisfaisant, même en présence de déviation de la géométrie réelle de l'assemblage 3 par rapport à sa géométrie nominale.

Ainsi, la figure 3A illustre la répartition de puissance linéique dans un assemblage de combustible à uranium enrichi en isotope 235 selon l'état de la technique, c'est-à-dire avec un enrichissement uniforme dans tous ses crayons. L'épaisseur des lames d'eau 5 environnant l'assemblage considéré est alors supposée homogène et égale à 2 mm, c'est-à-dire la valeur nominale. On notera que les valeurs de puissance en ordonnée ont été normalisées par rapport à la puissance linéique moyenne dans l'assemblage. Cette répartition de puissance a été calculée pour un épuisement de 150 MWj/t ce qui correspond à la période dans les cycles d'utilisation de l'assemblage dénommée « début de campagne équilibre Xénon ». C'est à ce moment que la distribution de puissance est supposée être la plus hétérogène.

Dans le cas de la figure 3A, la répartition de puissance est homogène et le facteur de forme, qui correspond au rapport de la puissance linéique maximale dans l'assemblage sur la puissance linéique moyenne au sein de l'assemblage est d'environ 1,053. La valeur du facteur de forme, proche de 1, confirme que la répartition de puissance est homogène et satisfaisante.

La figure 3B représente un diagramme analogue pour l'assemblage 3 de la figure 2. Comme on peut le constater sur cette figure, la puissance linéique des crayons du troisième groupe, c'est-à-dire aux coins de

15

20

10

5

25

l'assemblage, est beaucoup plus faible que celle des crayons centraux du premier groupe, du fait de la faible réactivité nucléaire des crayons du troisième groupe. De même, la puissance linéique fournie par les crayons du deuxième groupe situés le long des faces extérieures 15 de l'assemblage 3 est comprise entre celle fournie par les crayons du premier groupe, c'est-à-dire au centre de l'assemblage 3, et celle fournie par les crayons du troisième groupe de crayons de coins.

5

10

15

20

25

30

Le facteur de forme vaut alors environ 1,068. Il est donc légèrement plus important que dans l'état de la technique. Toutefois, la valeur du facteur de puissance reste acceptable et l'assemblage 3 de la figure 2 convient tout à fait à une utilisation en réacteur.

Les figures 4A et 4B correspondent aux figures 3A et 3B, mais avec des lames d'eau 5 d'une épaisseur homogène de 7 mm.

Comme on peut le constater, le facteur de forme augmente fortement dans le cas de l'assemblage selon l'état de la technique (figure 4A) pour atteindre une valeur de 1,186. La répartition de puissance est donc fortement hétérogène, ce qui doit être évité dans un cœur de réacteur nucléaire.

Cette constatation peut s'expliquer a posteriori par le fait que l'épaisseur plus importante d'eau au niveau des lames 5 freine plus fortement les neutrons de sorte que les crayons situés sur les côtés, et encore plus ceux situés dans les coins, sont plus exposés à des neutrons thermiques susceptibles de provoquer des fissions et donc d'engendrer de la puissance.

Comme on le voit sur la figure 4B, le zonage de l'assemblage 3 de la figure 2 permet de diminuer la puissance linéique aux coins de l'assemblage 3 et le long de ses faces extérieures 15 pour atteindre une distribution beaucoup plus homogène. Ainsi, le facteur de forme est ramené à une valeur de 1,078, ce qui est tout à fait satisfaisant.

Le même phénomène peut être constaté pour une épaisseur homogène de lame d'eau 5 encore plus importante, par exemple de 12 mm comme illustré par les figures 5A et 5B. Ainsi, dans le cas d'un assemblage selon l'état de la technique, le facteur de forme est d'environ 1,342 tandis qu'il est d'environ 1,181 dans l'assemblage 3 de la figure 2.

L'adoption de la structure de l'assemblage 3 de la figure 2 permet donc de s'assurer que la distribution de puissance sera plus homogène au cas où les lames d'eau 5 auraient une épaisseur qui s'éloignerait de sa valeur nominale, ne serait-ce que localement, sans pour autant détériorer de manière significative cette distribution dans le cas où l'épaisseur des lames d'eau 5 correspondrait à la valeur nominale.

L'assemblage 3 de la figure 2 permet donc de réduire les conséquences neutroniques que pourraient avoir les déformations mécaniques des assemblages ou leurs tolérances de fabrication.

Dans certains cas, l'assemblage 3 peut également comprendre, en particulier dans son premier groupe, des crayons de combustible contenant un poison neutronique tel que du gadolinium. Les crayons concernés peuvent alors avoir un enrichissement en isotope 235 inférieur ou égal à celui du groupe auquel ils appartiennent.

Dans une variante illustrée par la figure 6, le troisième groupe comprend, en plus des quatre crayons de coins, les huit crayons directement adjacents de la couche périphérique 13. Ainsi le troisième groupe de crayons comprend 12 crayons.

Toutefois, cette variante s'avère moins avantageuse car elle détériore de manière plus importante la répartition de puissance dans le cas où l'épaisseur des lames d'eau est égale à l'épaisseur nominale.

Dans les variantes préférées, le deuxième enrichissement e2 pourra être compris entre e1-0,8% et e1-0,2%, et le troisième enrichissement e3 entre e1-1,8% et e1-0,6%.

De préférence, le premier enrichissement e1 sera compris entre 3% et entre 6%.

Il est également possible dans une variante que le deuxième et le troisième groupe soient constitués de crayons ayant le même enrichissement en isotope 235. En d'autres termes, e2 et e3 sont égaux. Les crayons de faible réactivité occupent alors toute la couche périphérique 13 et forme un groupe qui s'étend continûment à la périphérie de l'assemblage 3.

Dans encore une autre variante, les différentes réactivités nucléaires au sein des différents groupes de crayons de combustible peuvent être atteintes non pas avec des enrichissements différents en isotope 235 mais

10

5

15

20

25

teintes non pas avec des enrichissements différents en isotope 235 mais avec des diamètres différents de crayons de combustible, ce qui permet également d'atteindre des masses différentes d'isotope 235 dans les crayons des différents groupes.

5

Ainsi, les crayons du premier groupe ont un premier diamètre, les crayons de combustible du deuxième groupe un deuxième diamètre strictement inférieur au premier diamètre, et les crayons de combustible du troisième groupe un troisième diamètre inférieur ou égal au deuxième diamètre. Les masses d'isotope 235 contenues dans les crayons du premier, du deuxième et du troisième groupes sont donc inférieures les unes aux autres tout comme leurs réactivités nucléaires.

10

De manière plus générale, les crayons de combustible peuvent être disposés au sein de l'assemblage pour former un réseau à contour extérieur polygonal différent d'un carré.

#### REVENDICATIONS

- 1. Assemblage de combustible (3) pour réacteur nucléaire à eau pressurisée, du type comprenant des crayons de combustible disposés aux nœuds d'un réseau sensiblement régulier à contour extérieur polygonal, les crayons de combustible contenant de l'uranium enrichi en isotope 235 et ne contenant pas de plutonium avant utilisation de l'assemblage en réacteur, caractérisé en ce que les crayons sont distribués en au moins :
- un premier groupe central constitué de crayons de combustible avant une première réactivité nucléaire, et
- une couche périphérique extérieure (13) de crayons de combustible de réactivité(s) nucléaire(s) strictement inférieure(s) à la première réactivité nucléaire.
- 2. Assemblage selon la revendication 1, caractérisé en ce que les crayons de la couche périphérique (13) sont distribués en :
- un deuxième groupe de crayons de combustible s'étendant le long des faces (15) du contour extérieur du réseau et ayant une deuxième réactivité nucléaire strictement inférieure à la première réactivité nucléaire, et
- un troisième groupe de crayons de combustible disposés aux coins du contour extérieur du réseau et ayant une troisième réactivité nucléaire strictement inférieure à la deuxième réactivité nucléaire (figures 2 et 6).
- 3. Assemblage selon la revendication 2, caractérisé en ce que le deuxième groupe s'étend, pour chaque face (15) du contour extérieur du réseau de crayons de combustible d'un coin à l'autre de la face considérée, et en ce que le troisième groupe ne comprend que les crayons de combustible disposés dans les coins du contour extérieur du réseau de crayons de combustible (figure 2).
- 4. Assemblage selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que les réactivités nucléaires différentes des crayons de combustible des différents groupes sont obtenues par des masses différentes d'uranium 235 dans les crayons de combustible.
- 5. Assemblage selon la revendication 4, caractérisé en ce que les réactivités nucléaires différentes des crayons de combustible des différents

10

5

15

20

25

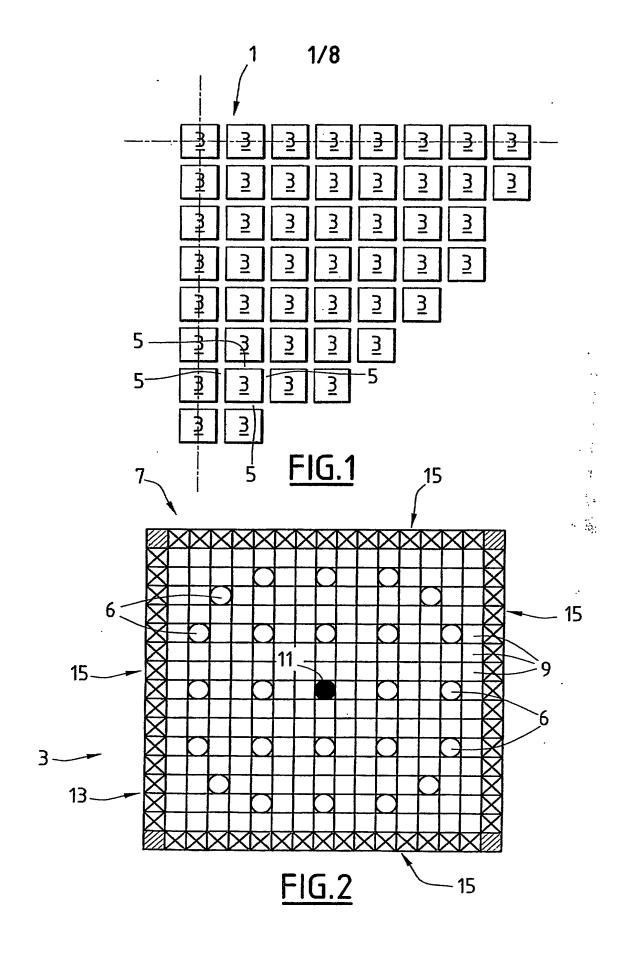
groupes sont obtenues par des enrichissements différents (e1, e2, e3) des crayons de combustible en uranium 235.

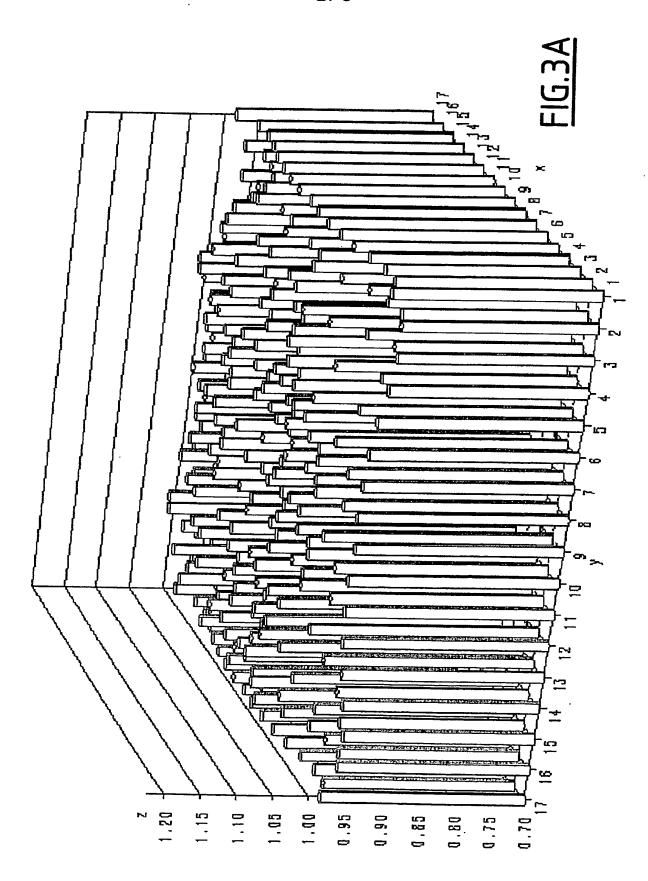
- 6. Assemblage selon la revendication 2 ou 3 prise en combinaison avec la revendication 5, caractérisé en ce que :
- les crayons du premier groupe ont un premier enrichissement e1 en uranium 235,
- les crayons du deuxième groupe ont un deuxième enrichissement e2 en uranium 235 strictement inférieur au premier enrichissement e1, et
- les crayons du troisième groupe ont un troisième enrichissement en uranium 235 strictement inférieur au deuxième enrichissement e3.
- 7. Assemblage selon la revendication 6, caractérisé en ce que le deuxième enrichissement e2 est compris entre e1-0,8% et e1-0,2%.
- 8. Assemblage selon la revendication 6 ou 7, caractérisé en ce que le troisième enrichissement e3 est compris entre e1-1,8% et e1-0,6%.
- 9. Assemblage selon l'une des revendications 6 à 8, caractérisé en ce que le premier enrichissement e1 est compris entre 3% et 6%.
- 10. Cœur de réacteur nucléaire, caractérisé en ce qu'il comprend des assemblages de combustible (3) selon l'une des revendications précédentes.

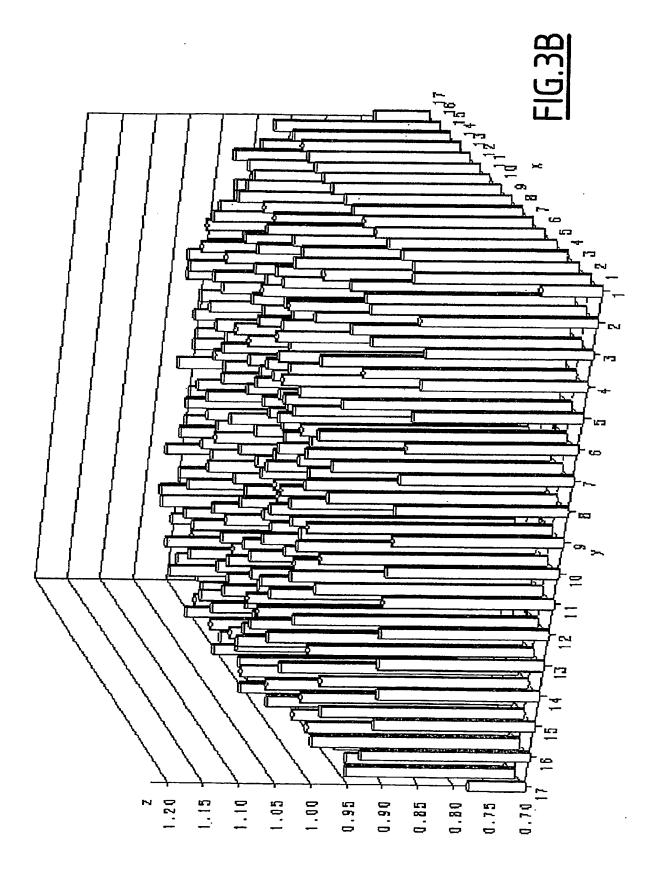
20

15

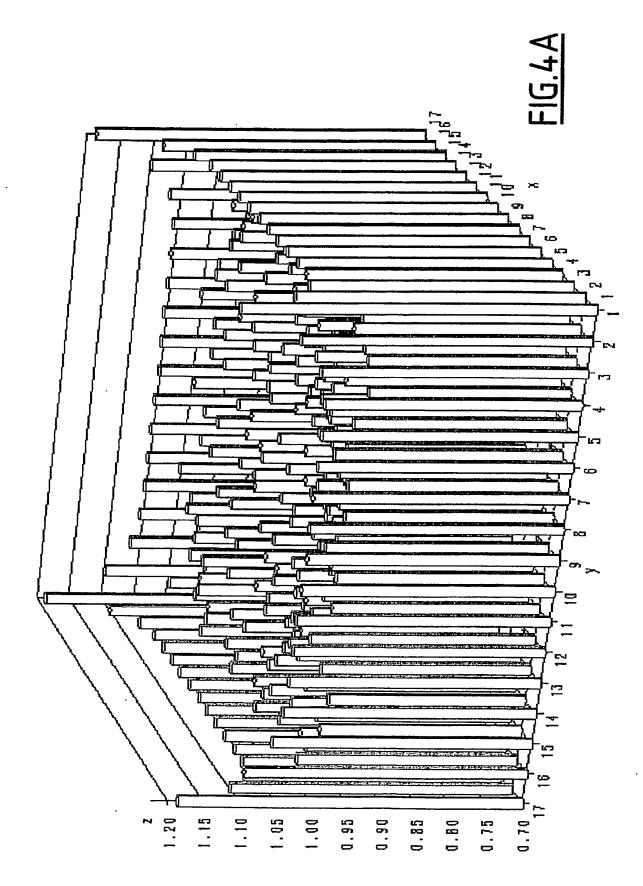
5

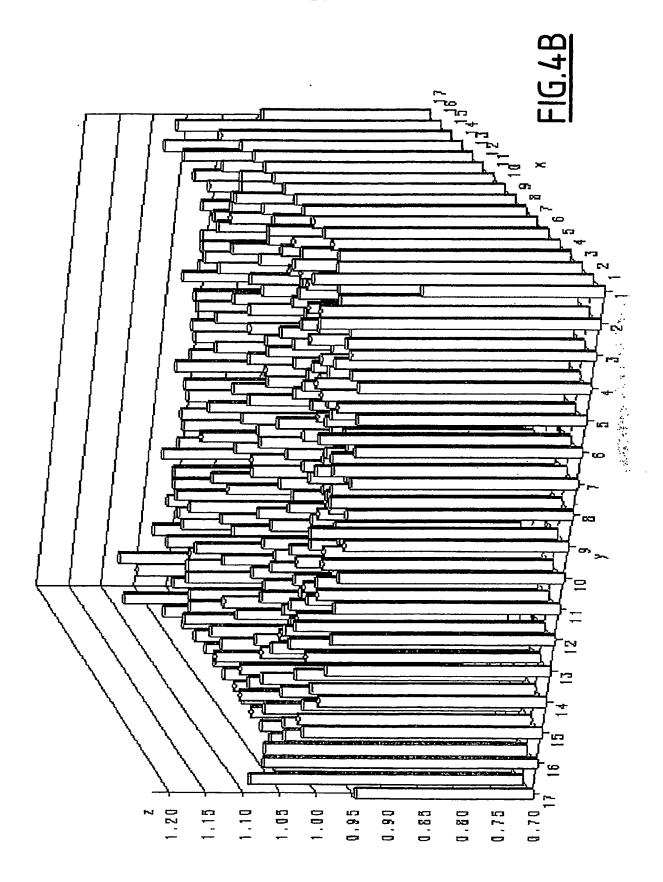


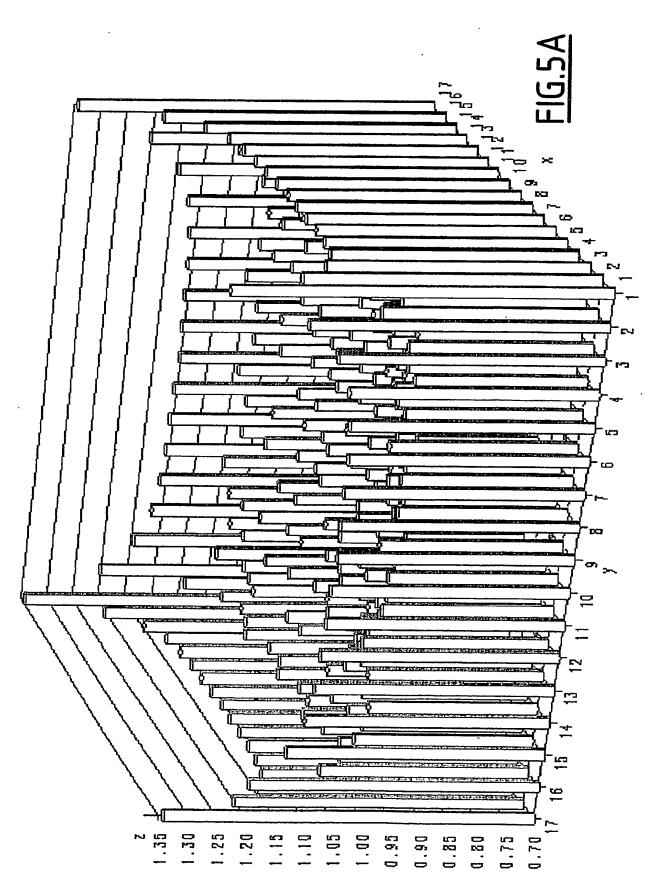


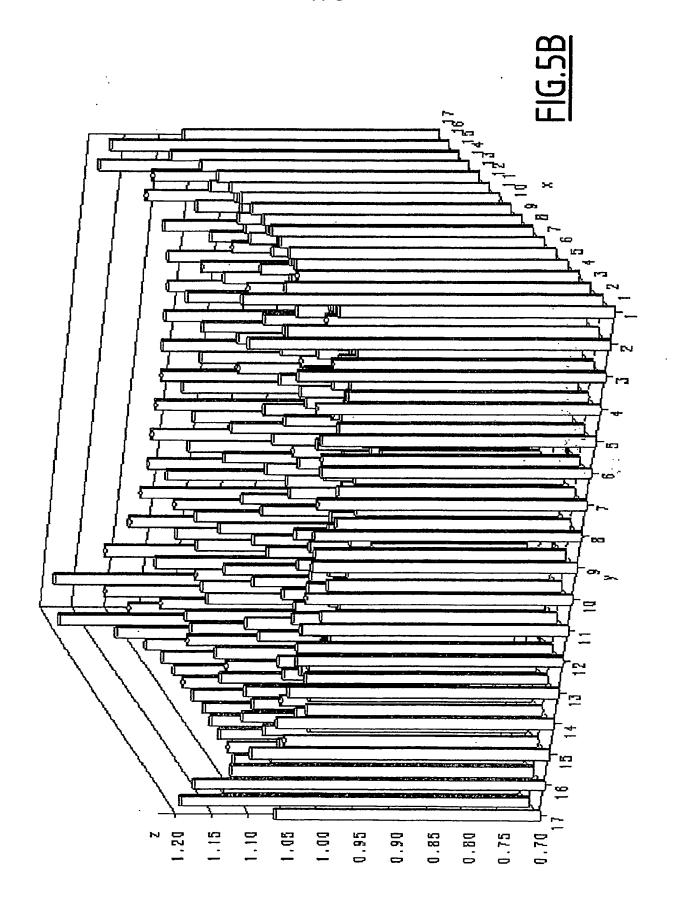


# 4/8









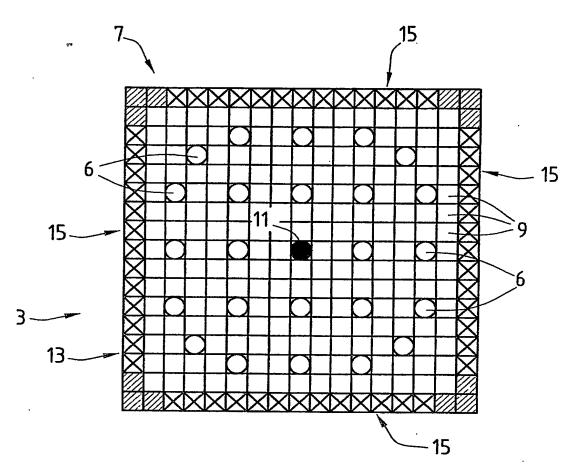


FIG.6



## **BREVET D'INVENTION**

## CERTIFICAT D'UTILITÉ





26 bis, rue de Saint Pétersbourg - 75800 Paris Cedex 08

our yous informer: INPI DIRECT

No Indigo 0 825 83 85 87

0,15 € TTC/rm

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° A. / A.



(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)

élécopie : 33 (0)1 5	3 04 52 65	Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire	DB 113 @ W / 21010
Vos références	s pour ce dossier (facultatif)	BFF 03P0542	
N° D'ENREGIS	TREMENT NATIONAL		
TITRE DE L'IN	VENTION (200 caractères ou es	paces maximum)	
		ole pour réacteur nucléaire à eau enrichi sans plutonium.	pressurisée
LE(S) DEMAN	DEUR(S):		
FRAMATO	ME ANP	•	
			:
			,
DESIGNE(NT)	EN TANT QU'INVENTEUR	(S):	5.6
1 Nom		BOUFFIER	
Prénoms		Marcel	÷
Adresse	Rue	2 Allée Jean Bruyère	
	Code postal et ville	LIII 69970 CHAPONNAY	FRANCE
Société d'a	ppartenance (facultatif)		
2 Nom		•	
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
	ppartenance (facultatif)		
3 Nom	<del></del>		
Prénoms		<u> </u>	
Adresse	Rue .		
	Code postal et ville		· · · <del>- · · · · · · · · · · · · · · · ·</del>
	ppartenance (facultatif)		<del></del>
S'il y a plus	s de trois inventeurs, utilisez pl	usieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suiv	i du nombre de pages.
DU (DES) I OU DU MA	SIGNATURE(S) DEMANDEUR(S) INDATAIRE ualité du signataire)	Paris, le 27 novembre 2003	
		B. DOMENEGO n° 00-0500	

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

# BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.